



RIESGOS ELECTRICOS/MECANICOS

Duración

6 horas

Objetivos

Aumento de conocimientos genéricos sobre Prevención de Riesgos Laborales

Mejorar las aptitudes de los trabajadores de mantenimiento eléctrico y mantenimiento mecánico.

Promover actos y conductas seguras entre los trabajadores.

Disminución de incidentes/accidentes provocados en operaciones de mantenimiento de máquinas herramientas e instalaciones.

Contenido

Riesgos específicos y medidas de protección y prevención en trabajos de mantenimiento.

Utilización de equipos de trabajo y herramientas

Trabajos en altura

Trabajos en espacios confinados

Trabajos en caliente con riesgo de incendio o explosión –

Atmósferas Atex

Consignación de energías

Maniobras con cargas suspendidas

Sistemas de protección colectiva y uso de equipos de protección individual

Procesos de análisis de riesgos previo a los trabajos de mantenimiento.

Trabajos de mantenimiento no rutinario:

Trabajos de Bajo Riesgo (“ Tómate unos instantes”)

Trabajos de Alto Riesgo (“PTA”)

Trabajos de mantenimiento preventivo

Riesgos eléctricos durante los trabajos de mantenimiento.

Introducción:

Efectos de la corriente en el organismo humano

Factores que influyen en el paso de la corriente

por el organismo

Tipos de contacto eléctrico

Protección contra los contactos directos e indirectos

Trabajos en instalaciones de baja tensión (RD 614/2001)

Trabajos con riesgo incendio/explosión – Atmósferas Atex

Trabajos en emplazamientos húmedos o mojados

Herramientas y equipos de protección individual para

trabajos eléctricos.